

Kompakte Niederdruck Umkehrosmoseanlagen für kleine Volumenströme RO 50 / 75 / 100

- Einfache Installation des Gerätes → Plug & Play
- Kontinuierliche Messung von Druck und Leitfähigkeit im Gerät
- Bei Bedarf kann die Leitfähigkeit über eine Bypasseinstellung eingestellt werden
- Betrieb horizontal und vertikal möglich
- Display mit Angabe von Datum, Uhrzeit, Leitfähigkeit, Temperatur, Druck, Systemstatus



Abbildung ähnlich

Artikelnummer	Bezeichnung	Abmessungen B×H×T
015.040.100	Compact RO 50	390×150×400
015.040.102	Compact RO 75	390×150×540
015.040.104	Compact RO 100	390×150×540

Optional ist die Installation eines Partikel- und Aktivkohle-Vorfilters vor dem Gerät möglich!

Technische Daten

Technische Daten		Compact RO 50	Compact RO 75	Compact RO 100
Bauweise		liegend		
Permeatmenge bei freiem Auslauf (offline)	L/h	50	75	100
Permeatausbeute max.	%	75		
Salzrückhalterate max.	%	95		

Permeatmengen bei 4 bar Vordruck, 1000ppm Salzgehalt und 15°C Wassertemperatur.

Zulaufwasserqualität:

Eingangsdruckbereich, min./max.	bar	2 – 6
Zulauftemperatur, min./max.	°C	10 – 25
Gesamthärte, max.	°d	25
pH, min./max.		3 bis 10
Summe Eisen und Mangan	ppm	< 0,10
Chlorkonzentration, max.	ppm	< 0,10
Silikat (berechnet als SiO ₂)	ppm	< 10
Max. Salzgehalt	ppm	1.500
Trübung	NTU	< 1
Phosphat	mg/L	< 2
Sulfat	mg/L	< 200

Generelle Wasserqualität gemäß Trinkwasserverordnung TWV 2001

Allgemeine Angaben:

Umgebungstemperatur; min. – max.	°C	10 – 40
Lagertemperatur/Transport	°C	5 – 40
Elektr. Anschluss	V/Hz	230/50
Schutzklasse		IP 54

Konservierung:

- ✓ Konservierung ab einer Stillstandzeit > 1 Monat
- ✓ Konservierung mit Glycerin falls Frostgefahr besteht – Frostschutz
- ✓ Natriumbisulfit als Bakterienchutz

Ersatzteile

Membranwechsel

nach 2 – 3 Jahren