

Resinex™ KW-H

Schwachsaurer Kationenaustauscher

Resinex™ KW-H ist ein hochreiner, speziell gewaschener auf Polyacrylatbasis hergestellter kugelförmiger, makroporöser Kationenaustauscher, der hauptsächlich für die Entkarbonisierung in der Lebensmittelindustrie entwickelt wurde. Aufgrund seiner sehr hohen Totalkapazität ermöglicht **Resinex™ KW-H** einen äußerst wirtschaftlichen Betrieb. Die makroporöse Matrix verleiht dem Produkt eine hohe chemische und mechanische Stabilität.

Resinex™ KW-H erfüllt die Anforderungen der ResAP (2004) 3 sowie der FDA CFR 21, §173.25, die spezielle Korngrößenverteilung ist auf alle modernen Systeme, wie z.B. Gegenstromverfahren abgestimmt.

Typische Eigenschaften

Type	Polyacrylat
Aussehen	makroporös, gelblich, kugelförmig
Funktionelle Gruppe	Carboxylgruppen
Ganze Perlen	95% min.
Lieferform	H ⁺
Korngrößenbereich	0.42 - 1.25 mm
Uniformitätskoeffizient	1.60 max.
Schüttdichte	770 kg/m ³
Spezifisches Gewicht	1.17 g/cm ³
Wassergehalt	45 - 50%
Totale Kapazität	4.20 eq/l min.
Volumenänderung H ⁺ -> Ca ²⁺	8% max.
Temperaturbeständigkeit	100°C max.
pH-Beständigkeit	0 - 14

Typische Betriebsbedingungen

Schichthöhe	> 700 mm
Spezifische Belastung	8 - 40 BV/h
Bettausdehnung beim Rückspülen	50 - 75%

Eigenschaften

- **Hohe Mechanische Stabilität**
Geringer Abrieb und geringer Druckverlust
- **Hohe Totale Kapazität**
Ermöglicht einen wirtschaftlichen Betrieb
- **Hohe Osmotische Belastbarkeit**
Geringer Harzbruch und hohe Lebensdauer
- **Niedriger Chemikalienbedarf**
- **Erfüllt die ResAP (2004) 3**

Typische Anwendungen

- Entkarbonisierung in der Lebensmittelindustrie
- Enthärtung organischer Lösungen (z.B.: Zuckerindustrie)
- Entkationisierung organischer Lösungen

Standardverpackung

- 25 lit. Polyethylensack
- 1.000 liter Big Bag



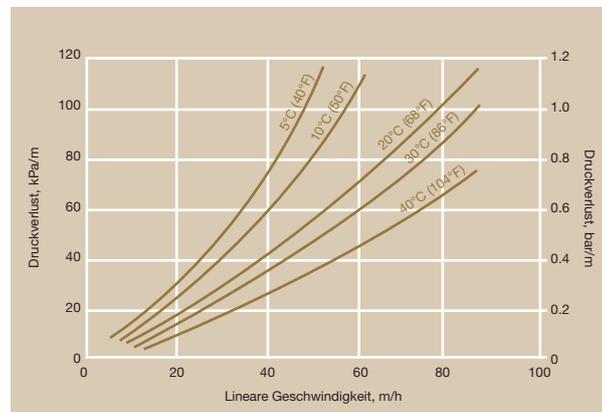
TRADEMARK OF JACOBI CARBONS. WWW.JACOBI.NET

Resinex™
Ion Exchange Resin

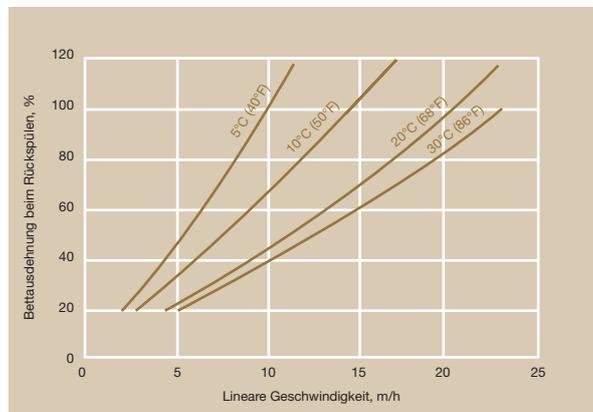
Resinex™ KW-H

Schwachsaure Kationenaustauscher

Druckverlust



Bettausdehnung beim Rückspülen



Regenerationsparameter

HCl

H₂SO₄

Konzentration	2-4%	(progressiv) 0,5-0,8%
Regenerationsmittelmenge	60-80 g/l	80-100 g/l
Spezifische Blastung	2-6 BV/h	2-8 BV/h
Kontaktzeit	30-60 min.	30-60 min.
Langsamwaschen - spezifische Belastung	2-6 BV/h	2-8 BV/h
Langsamwaschen - Waschwasserbedarf	2 BV	2 BV
Schnellwaschen - spezifische Belastung	10-30 BV/h	10-30 BV/h
Schnellwaschen - Waschwasserbedarf	4-10 BV	4-10 BV

Im Falle der Schwefelsäureregeneration besteht die Gefahr, dass sich während der Regeneration Kalziumsulfat bildet. Um dies zu vermeiden, empfiehlt es sich, mit einer geringeren Konzentration zu beginnen und schrittweise diese zu erhöhen (progressive Regeneration). Für weitere Hilfestellung stehen wir jederzeit gerne zur Verfügung.

Hinweis Wenn das Produkt für Trinkwasser oder in Lebensmitteln verwendet wird, ist der Anwender zur Einhaltung der lokalen Gesetzesgebung verpflichtet. Wenden Sie sich bitte an Ihr nächstes Jacobi Verkaufsbüro für weitere Informationen, wir stehen Ihnen gerne beratend zur Seite.

Verpackung



25 lit. Polypropylen-Ventilsack
48 Säcke pro Palette



Polypropylen FIBC's
(Big Bag), 1.000 lit.



ANMERKUNG Bedingt durch das schnelle Wachstum der Jacobi Carbons Gruppe und die kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Produkte muss sich Jacobi Carbons das Recht vorbehalten, die Produktspezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sollen dem Anwender zur Unterstützung bei der Auswahl und Beurteilung der von Jacobi Carbons gelieferten Produkte dienen. Die Anwender entscheiden in eigener Verantwortung, ob die Produkte und die in den Datenblättern enthaltenen Informationen für seine Anwendungen zutreffend sind. Jacobi Carbons übernimmt für die in diesem Datenblatt gemachten Angaben weder eine Haftung noch kann hieraus eine Garantiezusage abgeleitet werden. Der Anwender trägt die volle Verantwortung für die auf diesen Daten basierenden Systemen.

ACHTUNG Starke Oxidationsmittel, wie z. B. Salpetersäure, können unter Umständen heftige chemische Reaktionen verursachen. Für weitere Auskünfte kontaktieren Sie bitte Ihre nächste Jacobi-Niederlassung.



SCHWEDEN

Jacobi Carbons AB
Varsholmen
SE-392 30 Kalmar
Phone: +46-480-417550
FAX: +46-480-417559
Email: info@jacobi.net

FINNLAND

Jacobi Carbons AB (SS)
Ruoholahdenkatu 8
SF-00180 Helsinki
Phone: +358-9-643602
FAX: +358-9-642900
Email: infofin@jacobi.net

DEUTSCHLAND

Jacobi Carbons GmbH
Feldbergstraße 21
D-60323 Frankfurt/Main
Phone: +49-69-719107-0
FAX: +49-69-719107-20
Email: infode@jacobi.net

VEREINIGTE STAATEN

Jacobi Carbons, Inc.
1518 Walnut Street, 10th Floor
Philadelphia, PA 19102
Phone: +1-215-546-3900
FAX: +1-215-546-9921
Email: infous@jacobi.net

ENGLAND

Jacobi Carbons Ltd
E12 Croft Court, Moss Estate
WN73PT Leigh, Lancashire
Phone: +44-1942-670600
FAX: +44-1942-670605
Email: infouk@jacobi.net

MALAYSIEN

Jacobi Carbons (Asia) Sdn Bhd
Lot 12070-F, Jalan Usahajaya,
Permatang Tinggi, 14100, Penang
Phone: +60-4-5882122
FAX: +60-4-5886122
Email: infoasia@jacobi.net



Jacobi

www.jacobi.net
www.resinex-ixr.com

DISTRIBUTOREN WELTWEIT Ein Netz strategisch verteilter Agenturen übernimmt die Verteilung weltweit. Bitte wenden Sie sich an ein beliebiges Jacobi Carbons Verkaufsbüro.

Dort nennt man Ihnen den nächstgelegenen Distributionspunkt.

Resinex und Jacobi sind ein eingetragenes Warenzeichen der Jacobi Carbons. © Jacobi Carbons AB, 2009

FX-KWH-ger-Rev11-20090907